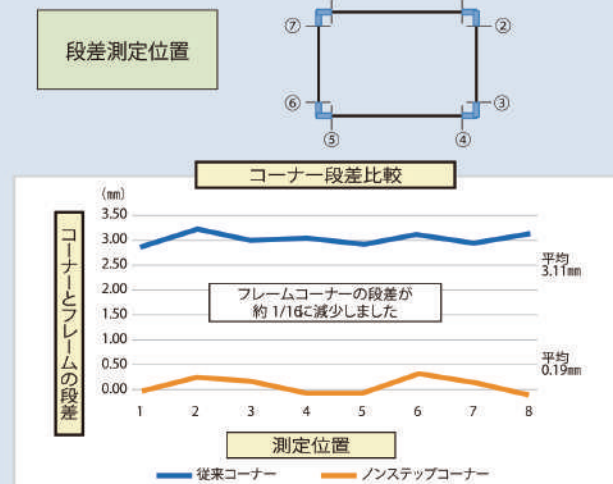
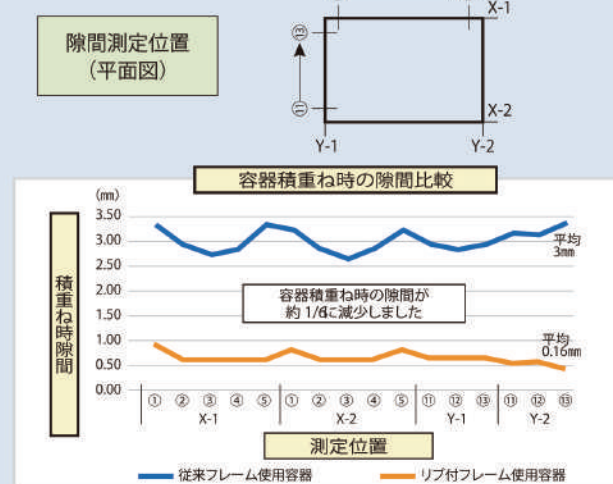


リブ付フレーム・ノンステップコーナーのテクニカルデータ

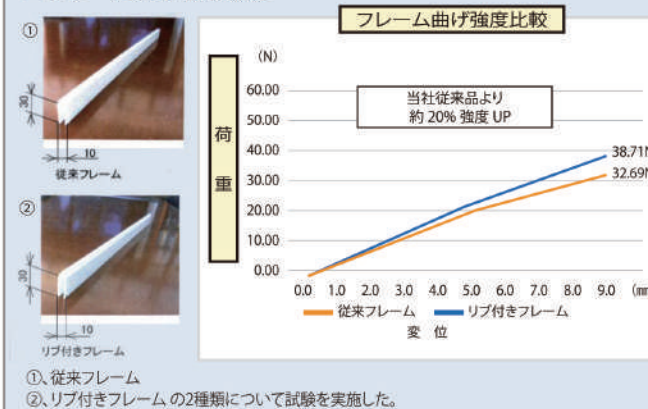
■フレーム～コーナー段差測定



■容器積重ね時の隙間測定

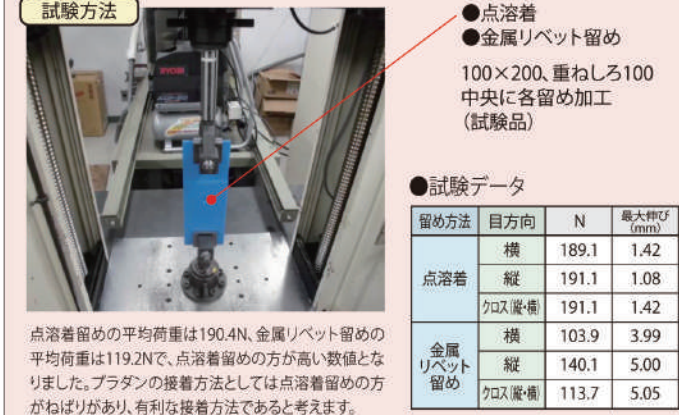


■フレーム曲げ強度測定

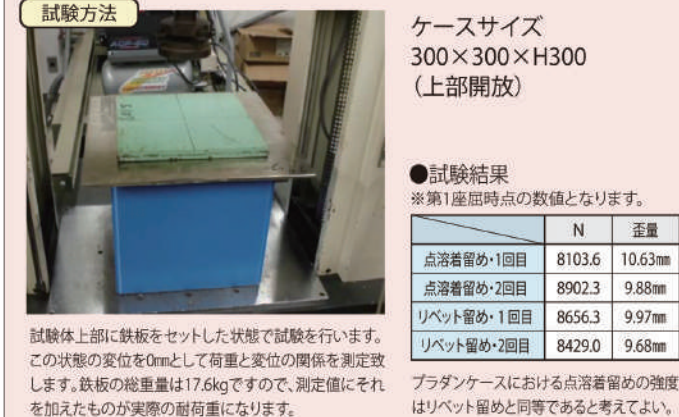


容器組立方法別接合強度データ

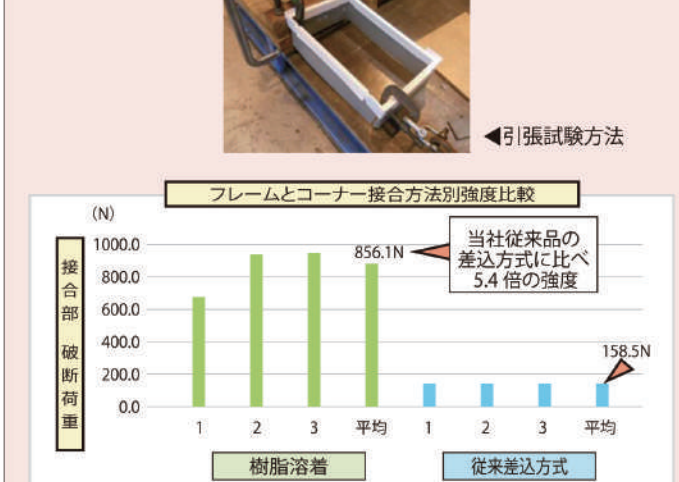
■点溶着と金属リベット止めの引張り強度比較



■点溶着と金属リベット止めの平面圧縮試験比較



■引張試験結果



山陽パッケージシステム株式会社
本社工場・営業所/〒720-2113 広島県福山市神辺町旭丘50(神辺工業団地内)
TEL:084-960-1610 FAX:084-960-1690

埼玉工場・営業所 〒340-0113 埼玉県幸手市惣新田266
TEL:0480-53-4238 FAX:0480-53-4239
愛知営業所 〒442-0811 愛知県豊川市馬場町井天前10-1(林ビル1F)
TEL:0533-65-7930 FAX:0533-65-7931
総社事業所 〒710-1201 岡山県総社市久代字小川西4667-1



<http://www.sanpake.co.jp>

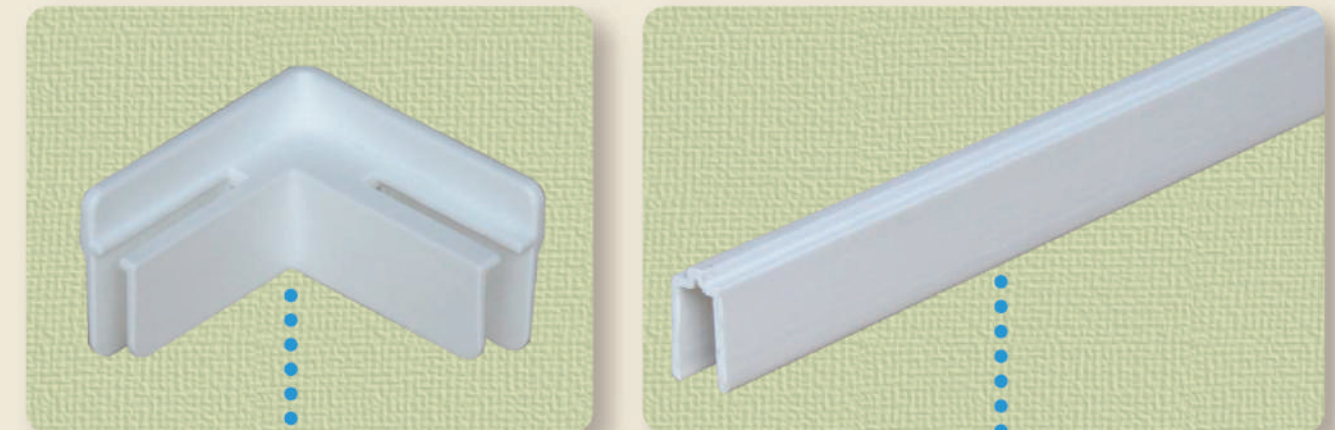
お問合せフォームよりお問い合わせ下さい。

SEARCH サンパケ GO

販売店

埃をシャットアウト

リブ付フレーム・ノンステップコーナー



埃
進入防止

リサイクル
SUSTAINABLE
DEVELOPMENT
GOALS

強度UP

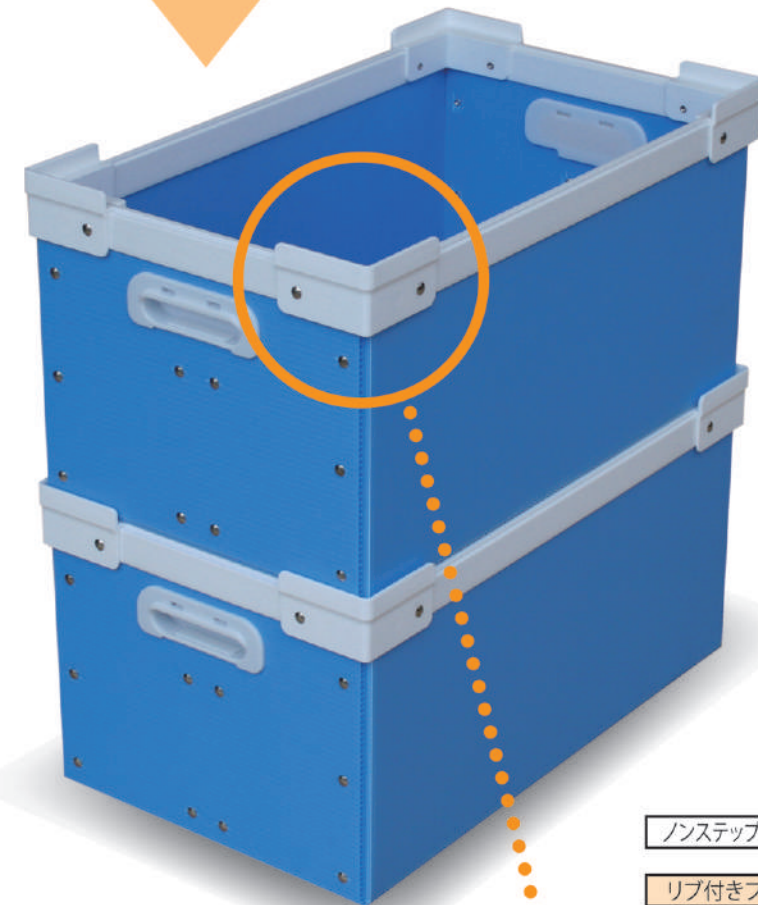
埃が侵入しない画期的な
ボックスが出来上がります。

リブ付フレーム・ノンステップコーナー

本商品は特殊サイズ合成樹脂容器（プラダン容器等）内への埃侵入防止・強度アップ・安定性に貢献します。
また、熱溶着と組み合わせる事で、金属を使用しない単一素材容器となり、廃棄時のリサイクルの容易化を実現します。

新商品開発

特許取得済み



写真はSタイプ
※従来の金属リベット接合

従来品の問題点

プラダン容器の積み重ね時に上下の容器間に隙間が発生[従来品]し、容器内へ埃（コンタミ）が侵入していました。また長尺のプラダン容器の場合は、フレームの強度不足で容器が外側へ膨れ、埃（コンタミ）の侵入と安定した積み重ねが出来なくなっていました。

解決策（特長・メリット）

リブ付フレーム

フレーム天面部に突起（リブ）を付けることで、積み重ね時の隙間が出来ず埃（コンタミ）の侵入を防止します。同時にフレームの強度もアップし、長尺のプラダン容器の膨らみを防止します。

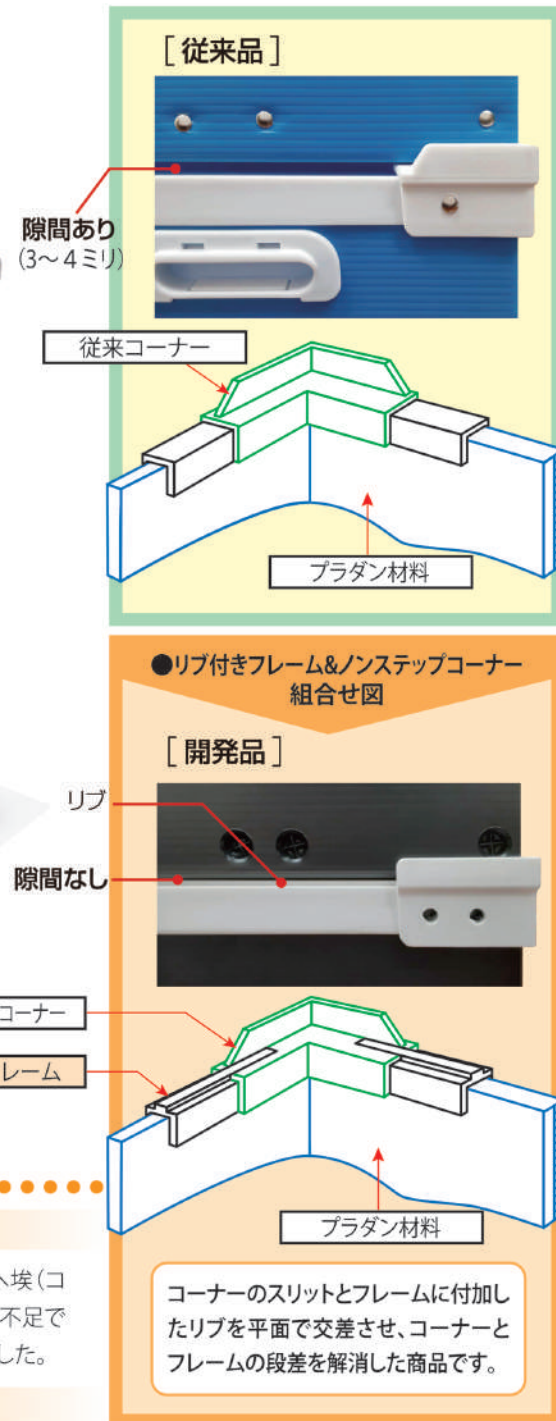
ノンステップコーナー

コーナーにスリットを設けることにより、フレームの突起（リブ）がスリット部に入りフラットになります。容器間の隙間もなくなり埃（コンタミ）の侵入抑制と、積み重ね時の安定性をアップします。[開発品]

加えて接合を、超音波溶着又は熱溶着による加工を行えば金属リベット不要となり、オールPP製（単一素材）の容器が完成します。また、廃棄時にリサイクルが容易となりプラスチックの3R推進に大きく貢献します。

※リブ付きフレーム：一般グレード、導電グレード共にシングル5mm用、ダブル10mm用、長さ3mまで用意しています。
※ノンステップコーナー：一般グレード、導電グレード共に「シングル&シングル」「シングル&ダブル」「ダブル&ダブル」を用意しています。

その他、厚み、仕様等、ご要望がございましたら対応致します。



材料使用例

一体押出中空プラスチック構造シート（プラダン）

- プラスチックダンボール（プラダン）はポリプロピレン樹脂（PP）を原料として製造されています。ポリプロピレン製だから、耐熱性・耐水性・耐油性・耐薬品性・熱溶着製・熱成形性にも優れています。しかも、中空構造の為、耐圧性・耐衝撃性・遮音性・軽量・加工性・保温性・断熱性にも優れています。

オレフィン低発泡プラスチックシート

- 低発泡シートはポリプロピレン樹脂（PP）を材料として製造されています。また一部の商品がポリエチレン樹脂（PE）を原料としており、約2倍押出発泡成形した独立気泡構造のシートであるため、特に耐油性には優れた材料です。

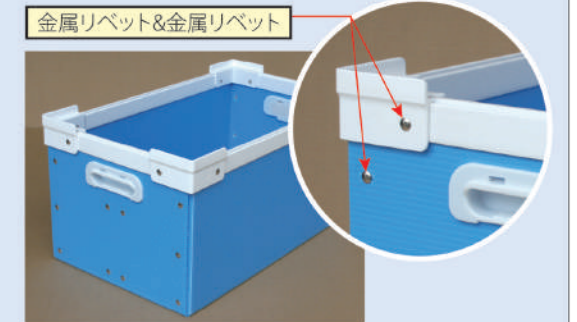
PPハニカム材のシート

- ハニカムコア状のセルを結合し、力学上最も優れたサンドウィッチコア材です。単位重量あたりの強度はあらゆる構造体の中でも最高峰です。強度面において非常に優れています。

リブ付フレーム・ノンステップコーナーを使用した種類別ボックスのご提案

■従来組立方式

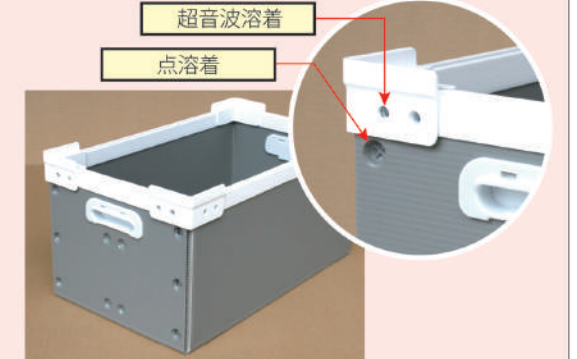
タイプ	Sタイプ ※、従来（既存）の設備で制作できる				
仕 様	フレーム	長辺	シングル	短辺	ダブル
	コーナー	シングル&ダブル			
接合方法	BOX本体			金属リベット	
	フレーム＆コーナー			金属リベット	
容器重量	従来容器と同等				
特 徴	①、積重ね時隙間なし				



溶着接合でSDGsの一環として環境に配慮した包装物流技術で貢献致します。（使用前からリサイクルを考えたボックス・同一素材のためリサイクルが容易）

■新組立方式

タイプ	SEタイプ				
仕 様	フレーム	長辺	シングル	短辺	ダブル
	コーナー	シングル&ダブル			
接合方法	BOX本体			点溶着	
	フレーム&コーナー			超音波溶着	
容器重量	従来容器と同等				
特 徴	①、積重ね時隙間なし				
	②、PP 単一素材（廃棄時のリサイクルが容易）				



タイプ	SELタイプ				
仕 様	フレーム	長辺	シングル	短辺	シングル
	コーナー	シングル&シングル			
接合方法	BOX本体			面溶着	
	フレーム&コーナー			超音波溶着	
容器重量	従来容器に比較して10〜30%軽量				
特 徴	①、積重ね時隙間なし				
	②、PP 単一素材（廃棄時のリサイクルが容易）				
	③、軽量				
容器重量につきましては、短側面の寸法により差があります。					

容器重量につきましては、短側面の寸法により差があります。

※SEタイプ・SELタイプの製造に伴う設備のご提案もしています。

